



Fiche descriptive entreprise (mise à jour du 12/05/2011)

**Team Manufacturing Industry Service**



**COORDONNEES**

Adresse	ZI AFI , Rte de Menzel Bouzelfa 8020 Soliman
Téléphone	00216 72 333 655
Fax	00216 72 333 654
E-mail	<a href="mailto:mecahers@mecahers.fr">mecahers@mecahers.fr</a> / <a href="mailto:paul.mirad@mecahers.fr">paul.mirad@mecahers.fr</a>
Site Web	<a href="http://www.mecahers.fr">www.mecahers.fr</a>

**INFORMATIONS GENERALES**

Date de création en Tunisie	16/04/2008				
Structure juridique	SARL				
Capital ( en Dinars)	2 140 000 DT				
Filiale de	MECAHERS GROUP				
Dirigeants ( Nom / fonction)	<table border="1"> <tr> <td>Patrick RAZAT</td> <td>Paul MIRAD</td> </tr> <tr> <td><b>Président du Directoire</b></td> <td><b>Directeur Industriel</b></td> </tr> </table>	Patrick RAZAT	Paul MIRAD	<b>Président du Directoire</b>	<b>Directeur Industriel</b>
Patrick RAZAT	Paul MIRAD				
<b>Président du Directoire</b>	<b>Directeur Industriel</b>				

Chiffre d'affaire (en Dinars)	<b>2010</b>	<b>Prev 2011</b>	<b>Prev 2012</b>
	<b>848 060 DT</b>	<b>1 105 306 DT</b>	<b>2 028 896</b>
Effectifs	<b>Au 31/12/10</b>	<b>Prev au 31/12/11</b>	<b>Prev au 31/12/12</b>
	Cadres/Ingénieurs	2	3
Techniciens/Agents de maîtrise	6	8	8
Opérateurs/Fonctionnels	27	32	52
Total	35	43	64

Activités	<p align="center"><b>Réalisation de sous-ensembles et d'ensemble destinés au secteur aéronautique</b>          Impliquant la mise en œuvre des activités suivantes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Débit matière première.</li> <li>- Cintrage.</li> <li>- Soudure (acier, inox et aluminium).</li> <li>- Ajustage.</li> <li>- Montage.</li> <li>- Assemblage structural.</li> <li>- Retouche peinture.</li> <li>- Collage d'équipement (joint, mousse, ...).</li> <li>- Contrôle.</li> </ul>
-----------	---

Certifications / Agréments	Certifié ISO 9001 VERSION 2008
	Certifié EN 9100 VERSION 2003

Autres (Procédés qualifiés)	Métallisation (QUAL 1007/09 et QUALIF83-11-STAE-09-IP2-525-A0)
	Rivetage structural (QUAL 1006/09 et QUALIF71-12-STAE-09-IP2-525-A0)
	Peinture des pièces métalliques (QUAL 1028B/09)
	Retouche chromatation - Alodine (QUAL 1029A/09)
	Soudure TIG (QUALIF73-03-STQ-09-IP2-525-A0)
	Wet installation of fasteners (20478-AQP-001)
	Drilling, Reaming, Broaching and Counter-sinking of Rivets and Screw Holes (20478-AQP-002)
	Installation of Solid Aluminium Rivets (20478-AQP-003)
	Installation of Solid Monel Rivets (20478-AQP-004)
	Installation of NAS blind rivets ans MS/NASM- and EN Blind Bolts (20478-AUP-005)
	Electrical Bonding (20478-AQP-006)
	Chromating of aluminum and aluminum alloys (20478-AQP-007)
Application of Sealing Compounds (20478-AQP-008)	



Fiche descriptive entreprise (mise à jour du 12/05/2011)

**Team Manufacturing Industry Service**



**MOYENS**

Superficie Totale (m <sup>2</sup> )	<b>2 000 m<sup>2</sup></b>
Couverte (m <sup>2</sup> )	<b>1 800 m<sup>2</sup></b>

Principaux moyens	TYPES	QUANTITES	MARQUES ET CARACTERISTIQUES
	Soudure	4	Postes TIG EWM modèle "TETRIX 300 AC/DC"
	Formage	1	Cintreuse + Outils "MECAHERS"
	Découpe	1	Scie stationnaire Pro BOSCH "BOSCH GCM 10s professional"
		1	Scie stationnaire Pro BOSCH "BOSCH GCO2000 professional"
		1	Scie à ruban "Pro MAC SW-350"
	Ponçage	1	Ponçeuse à bande " FLOTT BSM-75 ( Armz FLOTT GMBH D-42857 Remscheid)"
	Ajustage	4	Perçuse à colone "CINCINNATI NE223"
	Montage/ Assemblage	2	Riveteuses oléo-pneumatique à pied "VILLEMECA, S.A.S"
		1	Melangeur mastic d'interposition " H. MEYER type P4A "

**ILLUSTRATIONS**

