

## Adresse

ZI MESSADINE - GP01 - Route de M'SAKEN 4013 MESSADINE - SOUSSE

## Contact

TEL : (+216) 73 323 807

Fax : (+216) 73 323 806

@ : [sotip.tunisie@sotiptunisie.com](mailto:sotip.tunisie@sotiptunisie.com)

Web: [www.sotip.com](http://www.sotip.com)

## Informations Générales

Date de création : Septembre 2002

Structure juridique: S.A.R.L

Capital ( en Dinars): 19000

Filiales de: A.T.G. - SOTIP FRANCE

## Dirigeants :

Thierry CAMERIN Président

Kristell ARNOLD Directeur de SOTIP TUNISIE

## Chiffre d'affaires Aéronautique (TND):

2016 6 394 388

2017 7 363 984

2018 9 800 000

Prev 2019 10 500 000

Effectifs	2016	2017	2018	31/12/2019
<b>Cadres</b>	5	5	5	5
<b>Techniciens</b>	38	38	40	42
<b>Opérateurs</b>	48	54	70	83
<b>Total</b>	<b>91</b>	<b>97</b>	<b>115</b>	<b>130</b>

## Activités

**Tôlerie industrielle fine de précision**

Programmation, Cisailage, Poinçonnage, Ebavurage, Ajustage, Planage, Pliage, Formage, Chaudronnerie, Soudure TIG, Soudure par points, Tribofinition, Traitement Thermique, Marquage à jet d'encre, Rivetage, Sertissage, Contrôle dimensionnel/Conductivité/ Dureté

**Usinage****Câblage Filaires (faisceaux, harnais, platines)**

- Réalisation
- Contrôle
- Test

**Surmoulage Basse Pression**

- Circuits imprimés
- Connecteurs

## Certifications

**ISO 9001 : 2015**

**EN 9100 : 2018**

**Certifications Aéronautiques des procédés spéciaux: (svt ADET / AIPI / AIPS)**

Traitements thermiques (trempe, recuit, revenu, maturation...)

Soudure TIG (licence aéronautique svt ISO 24394) –

Soudure par points (acier, inox, aluminium)

Rivetage, Sertissage

Contrôle Conductivité / Dureté

Métallisation

Pose PR, Mastic

Marquage Jet d'encre

Retouche peinture

MAJ:31/05/2019

## Moyens

## Superficie :

Totale (m<sup>2</sup>) 4800Couverte (m<sup>2</sup>) 4800**Principaux moyens :****Parc machines Tôlerie :**

Cisaille, 3 poinçonneuses, 1 machine d'ébavurage, 4 presses plieuse, 1 four à traitement thermique, 5 postes à souder TIG

1 soudeuse par points, 2 sertisseuses, 4 riveteuses, 1 marqueuse jet d'encre,

6 colonnes de perçage, 1 planeuse, 1 presse à extrudés, 2 affûteuses, 1 tribofinition, 3 compresseurs

1 presse à col de cigne 300T, 2 cabines de ponçage

**Moyens conventionnels de contrôle :** 2 colonnes de mesure, duromètre, Sigmatest, pieds à coulisse, piges, cales

Tridim.

Ateliers climatisés

**Matériel d'Usinage:** Centre d'usinage HURCO 3 axes

Matériels Câblage, Surmoulage:

Machine de coulée, étuve, petits outillages, planche de contrôle, contrôle diélectrique, dénudage, étamage

Pinces à sertir manuelles (DANIELS, TYCO, MECATRACTION, MOLEX), Pinces à sertir pneumatiques

Pinces à sertir électrohydrauliques (jusqu'à 400mm<sup>2</sup>)

Banc de test automatique SYNOR (500 points 2000Vdc/1500Vac)

## ILLUSTRATIONS



### ILLUSTRATIONS

